



技术要求

- 1、未注倒角按C0.5。
- 2、锐边倒钝C0.3。
- 3、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 4、未注公差按±0.1标准执行。

	姓名	日期	重量	材料	比例	数量	SKZH-ZPT-009
校对				45#钢	1:2	1件	
检验			2017年浙江省中等职业学校 职业能力大赛				底板
制图							