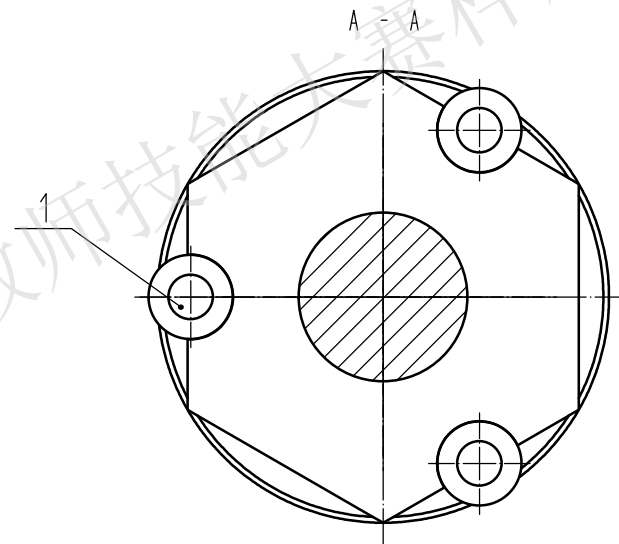
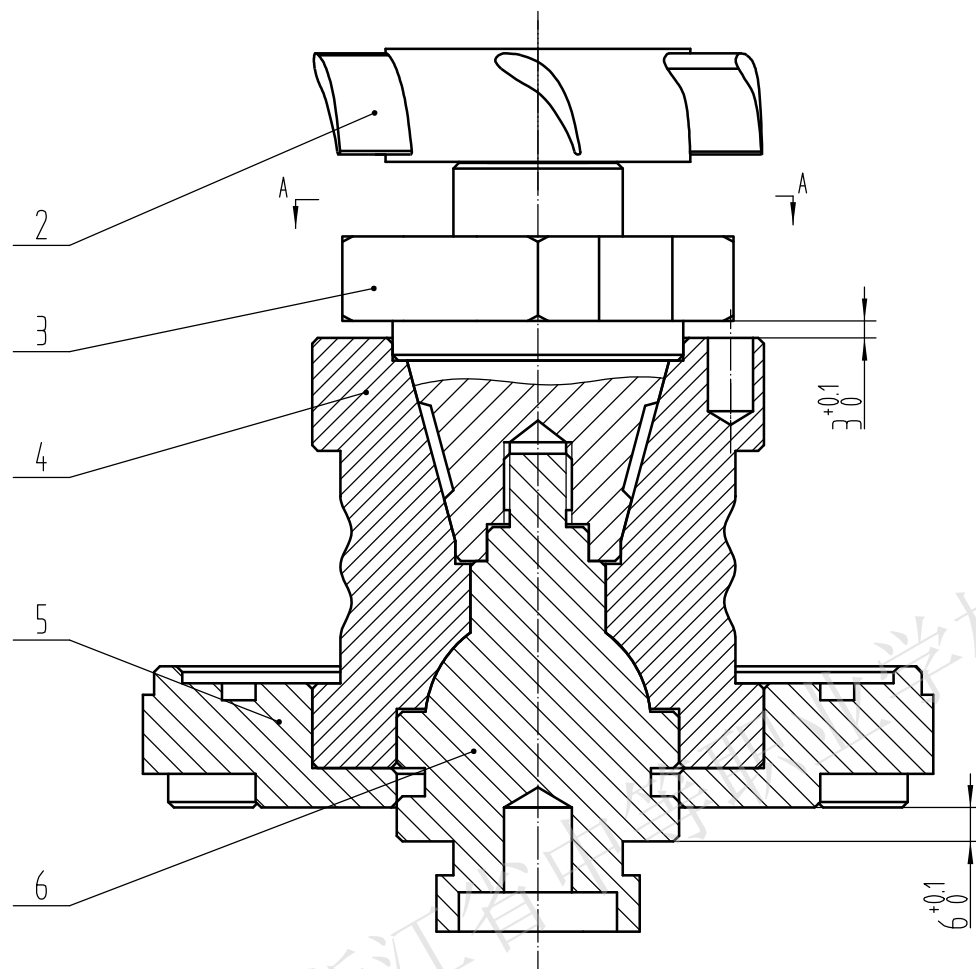
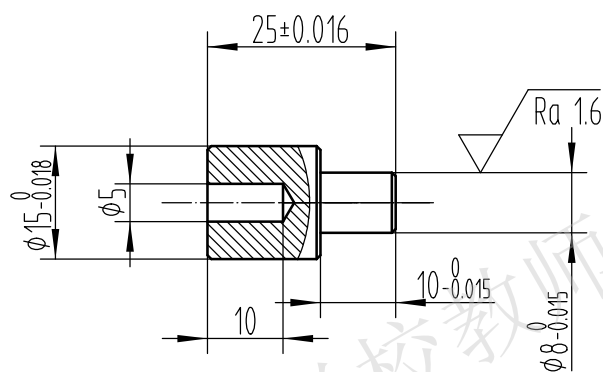




技术要求

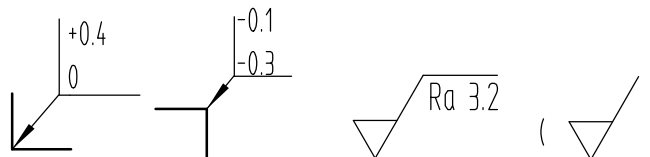
- 1、叶轮轴、凸轮轴与轴套整体组装后，3个 $\phi 8$ 的台阶销应能顺利插入轴套端面3个 $\phi 8$ 的销钉孔内。
- 2、叶轮轴与轴套组装后轴的下端面与轴套上端面之间的间隙应在 $30^{+0.1}_0$ 之间。
- 3、轴套与凸轮轴、底座装配后，凸轮轴底槽上端面与底座下端面距离应在 $60^{0.1}_0$ 之间。
- 4、卸下台阶销后，叶轮轴与凸轮轴装配体在轴套内应旋转灵活。
- 5、叶轮与叶轮轴之间螺纹连接良好，紧固后叶轮底面与叶轮轴台阶面间隙均匀且应小于0.1。

6	SKZH-TLZ-06	凸轮轴	1	45							
5	SKZH-DZ-05	底座	1	45							
4	SKZH-ZT-04	轴套	1	45							
3	SKZH-YLZ-03	叶轮轴	1	45							
2	SKZH-YL-02	叶轮	1	PLA							
1	SKZH-TJX-01	台阶销	3	45							
序号	代号	名称	数量	材料	单件		总计	备注			
					重量		重量				
					2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图			SKZH-ZP-1		
设计			标准化								
						阶段标记				重量	比例
审核									1:1		
工艺			批准			共 7 张			第 1 张		

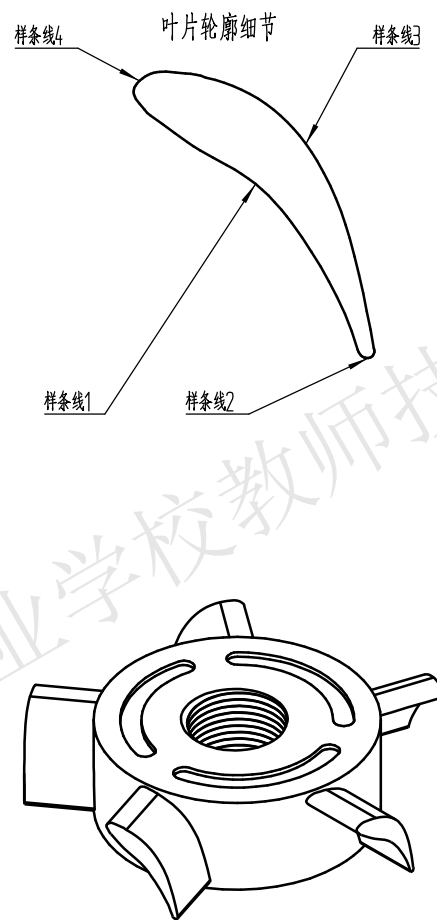


技术要求

- 1、此赛件为批量生产件，共3件；
- 2、未注倒角0.5x45°；
- 3、未注公差尺寸允许误差±0.1。



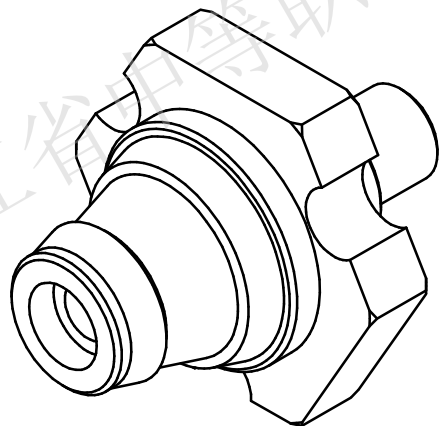
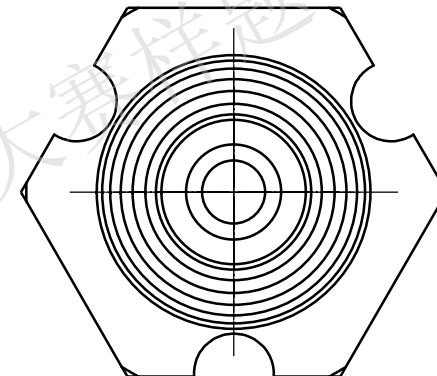
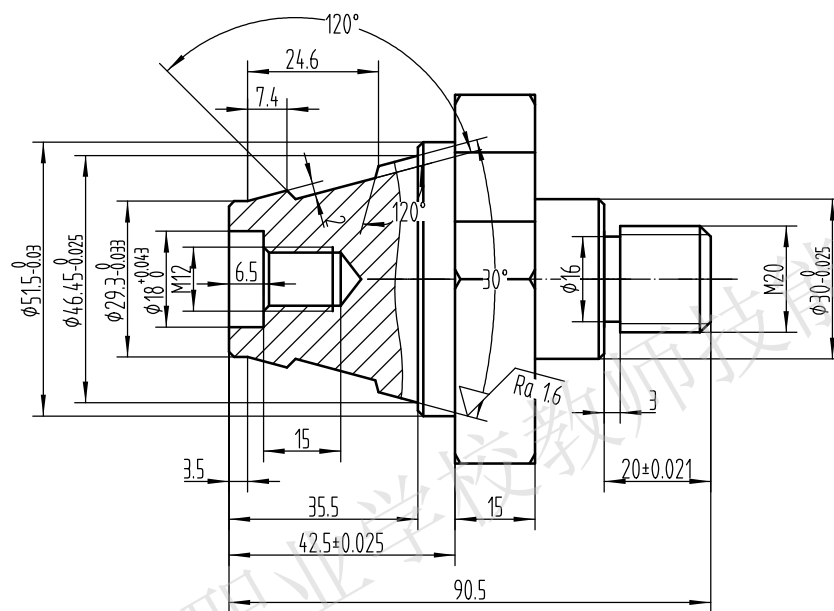
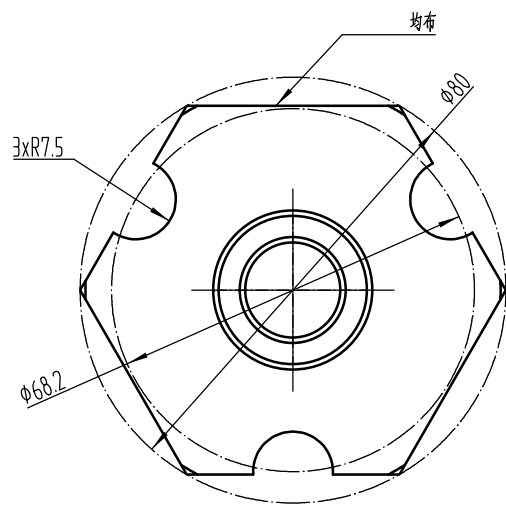
						45			2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛	
									台阶销	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	SKZH-TJX-01	
								1:1		
审核										
工艺			批准			共 7 张	第 2 张			



样条线	X	Y	Z
样条线1	6.476	-8.205	0
	5.603	-5.794	0
	3.502	-1.939	0
	-0.314	2.498	0
	-3.882	4.605	0
	-5.774	5.975	0
	-6.515	6.498	0
样条线2	6.476	-8.205	0
	6.788	-8.625	0
	7.082	-8.707	0
	7.314	-8.658	0
	7.441	-8.543	0
	7.486	-8.084	0
样条线3	-3.040	8.865	0
	0.548	7.344	0
	4.366	2.872	0
	7.098	-6.038	0
	7.486	-8.084	0
样条线4	-3.040	8.865	0
	-3.584	9.029	0
	-4.743	9.149	0
	-6.372	9.134	0
	-7.564	7.923	0
	-7.023	7.025	0
	-6.720	6.665	0
	-6.515	6.498	0

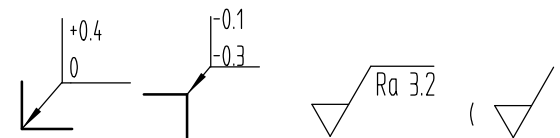
- 1、此赛件为3D打印赛件。
- 2、未注公差尺寸允许误差 ± 0.2 。

						PLA			2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛					
												叶轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	SKZH-YL-02				
									1:1					
审核														
工艺			批准			共 7 张			第 3 张					

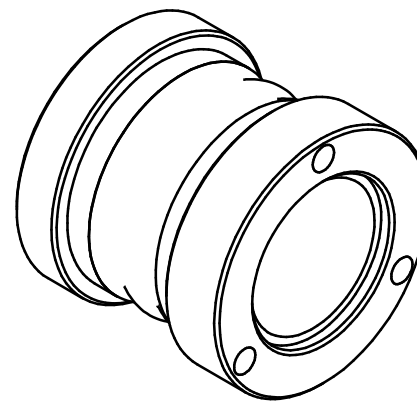
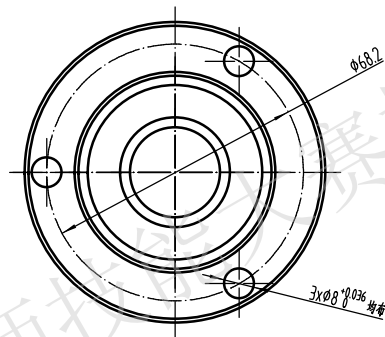


技术要求

1. 未注圆角R0.3；
2. 未注倒角1x45°；
3. 请填写此零件的机加工工艺过程卡和工序卡；
4. 未注公差尺寸允许误差±0.1。

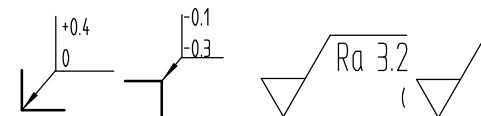
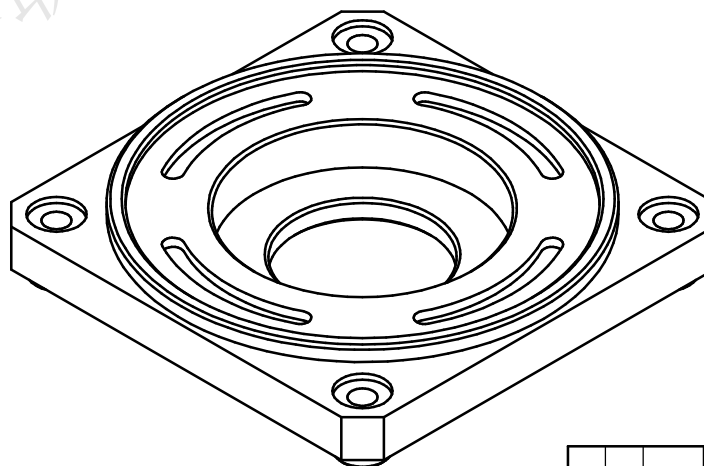
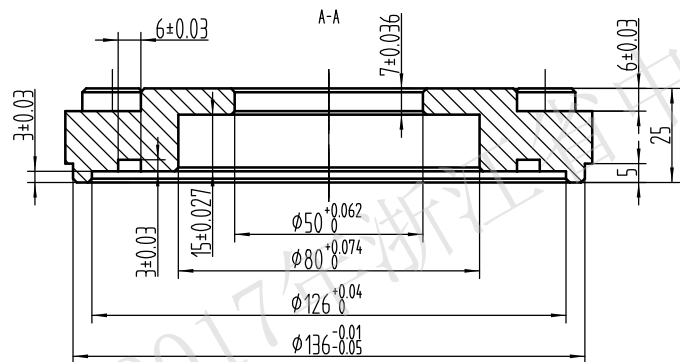
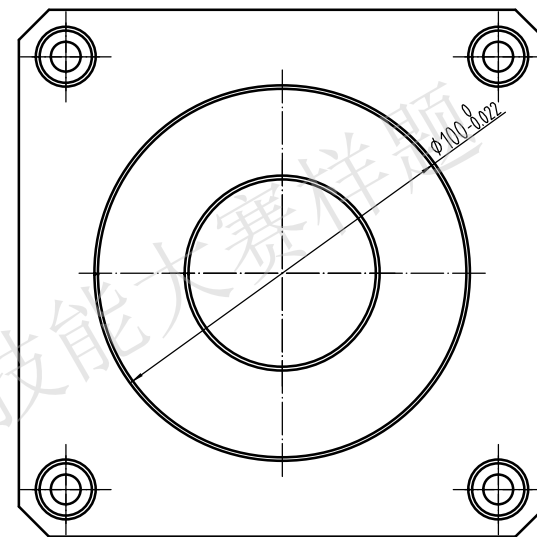
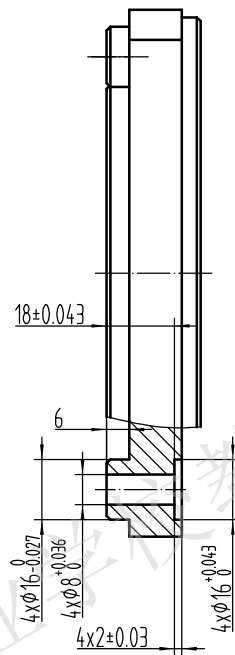
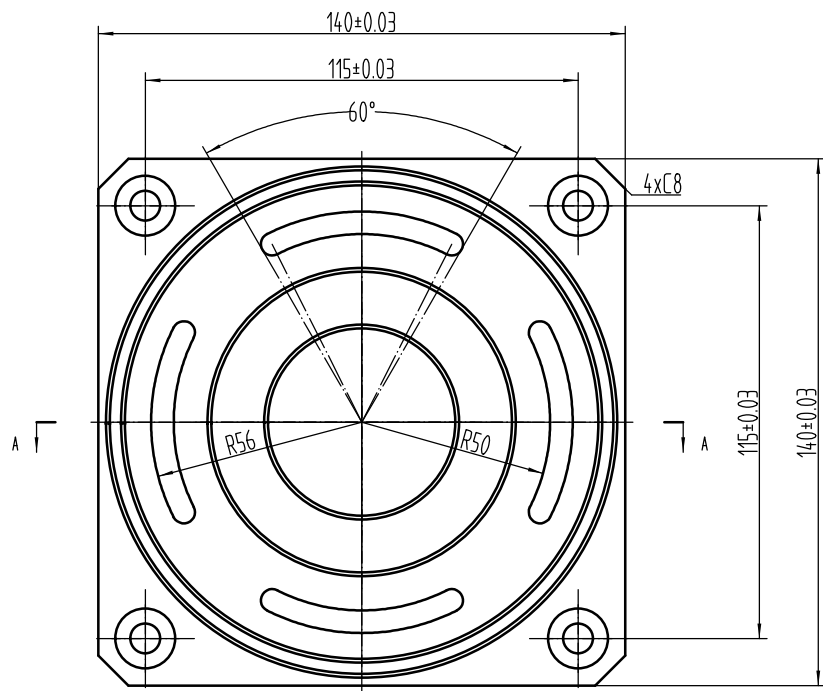


						45			2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛	
									叶轮轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 7 张			第 4 张	
									SKZH-YLZ-03	



1. 未注圆角R0.3;
2. 未注倒角1x45°;
3. 未注公差尺寸允许误差±0.1.

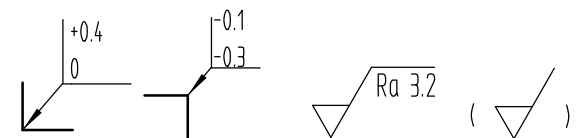
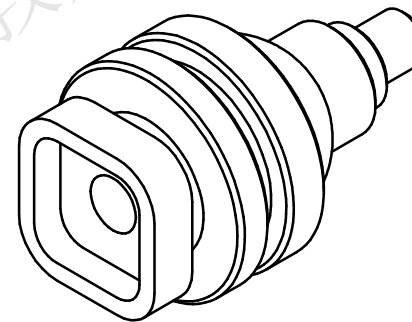
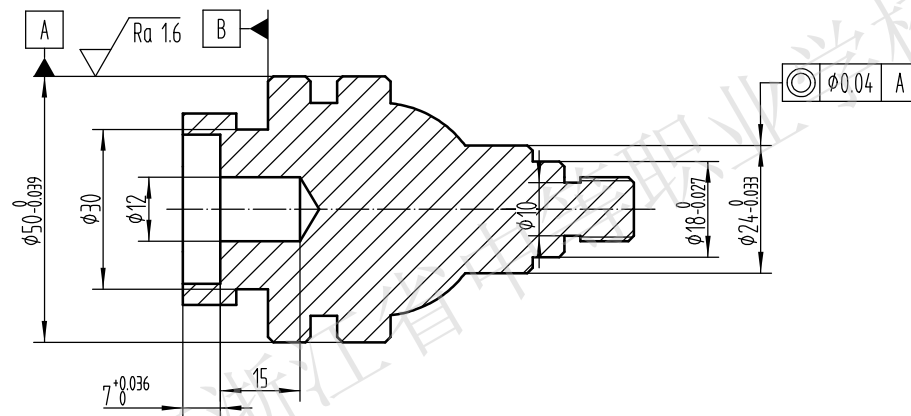
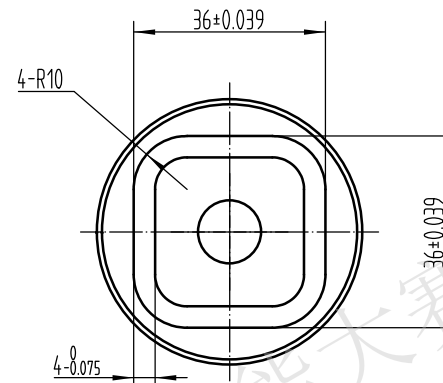
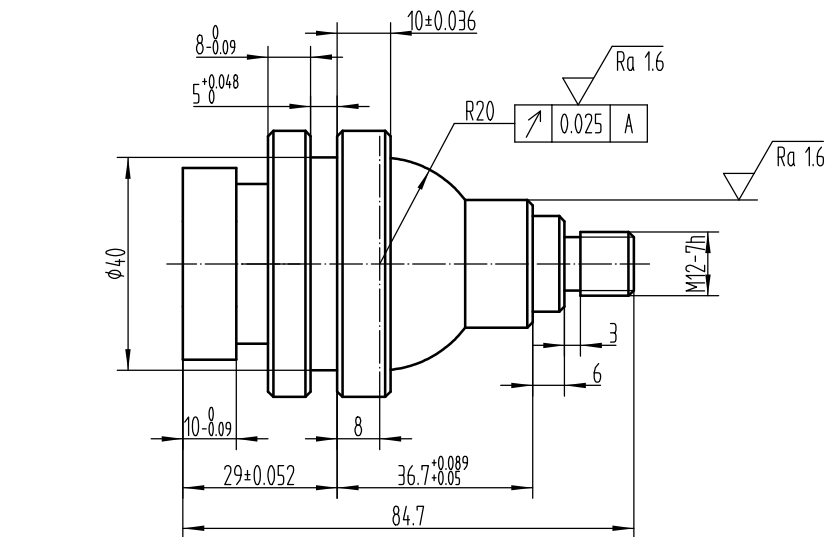
						45	2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛		
							抽套		
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	SKZH-ZT-04
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 7 张	第 5 张		



技术要求

1. 未注圆角R0.3；
2. 未注倒角1x45°；
3. 未注公差±0.1；
4. 未注公差尺寸允许误差±0.1。

						45			2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛			
											底 座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							SKZH-DZ-05
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 7 张		第 6 张				



技术要求

1. 未注圆角R0.3;
2. 未注倒角1x45°;
3. 未注公差尺寸允许误差±0.1。

							45	2017年浙江省中等职业学校教师技能大赛
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			凸轮轴
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 7 张	第 7 张	SKZH-TLZ-06